Приложение2

к тендерной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Критерии** | **Описание** | | | |
| **1** | **Наименование медицинских изделий ТСО (далее - МИ)**  **(в соответствии с государственным реестром МИ с указанием модели, наименования производителя, страны)** | **Кровать медицинская функциональная регулируемая** | | | |
| **2** | **Наименование медицинских изделий ТСО (далее - МИ), относящихся к средствам измерения с указанием модели, наименования производителя, страны)** |  | | | |
| **3** | **Требования к комплектации** | *№*  *п/п* | *Наименование комплектующего к МИ*  *(в соответствии с государственным реестром МИ)* | *Модель/марка, каталожный номер, краткая техническая характеристика комплектующего к МИ* | *Требуемое количество (с указанием единицы измерения)* |
| *Комплект поставки* | | | |
| 1. | Ложе с секциями (основание кроватей) | Кровать функциональная должна быть с электрической регулировкой и предназначена для размещения больного в условиях повышенной комфортности в стационарных лечебных учреждениях.  Блок управления кроватью должен быть с интуитивно понятными символами обеспечиваябыстрый доступ ко всем функциям.  Кровать должна оставаться легкой и маневренной при этом обеспечивая максимальный комфорт.  Колеса должны быть снабжены педальным тормозом, защищающим кровать с пациентом от случайных перемещений.  Должна быть возможность регулировки положения секций ложа.  Синхронизированное движение кровати должно обеспечивать максимальный комфорт пациента и упрощать действия медицинского персонала при проведении любых манипуляций.  Кровать должна применяться в палатах интенсивной терапии и реанимации.  Ложе кровати должно быть выполнено из стали по технологии, обеспечивающей устойчивость к дезинфицирующим средствам и препятствующей распространению ржавчины.  Габариты кровати (ДхШ) не менее 2130х1000 мм;  Габариты ложа (ДхШ) не менее 1940х900 мм;  Высота ложа в пределах 420-815 мм;  Максимальная нагрузка не менее 160 кг;  Вес изделия около 135 кг;  Наличие специальных роликовых бамперов диаметром~140-150 мм, расположенных по углам, защищающих корпус кровати, а также поверхности стен и дверей медицинских учреждений в случае удара. Материал бампера не должен оставлять следов и потёртостей на поверхностях.  Ложе кровати должно быть оснащено перфорацией, обеспечивающей циркуляцию воздуха в подматрацном основании, снижая риск образования пролежней.  Перфорированный стальной лист должен быть толщенной не более 0,8 мм, оснащённый ограничителями для матраца.  Матрац съемный, четырехсекционный, каждая секция должна быть на замке, чехол должен быть моющийся, чтобы можно было снять и постирать, наполнитель пенополиуретановый | 1 компл. |
| 2. | Каркас (рама) | Каркас должен быть выполнен из стального профиля с нанесением экологического чистого защитного покрытия,устойчивого к дезинфицирующим средствам.  Кровать должна представлять собой разборную конструкцию, выполненную в виде сварного каркаса, четырехсекционного ложа и 2 торцевых спинок.  В раме кровати должно иметься отверстие для установки инфузионной стойки или устройства для подтягивания.  Сечение вертикальных стоек, на которых установлено ложе примерно 40х40 мм.  Сечение металлической трубы по периметру ложапримерно 40х20 мм, опорная рама должна быть выполнена из 4-х угольного стального профиля особой формы и жесткости.  Для большой прочности ножки кровати должны быть скреплены между собой специальным усилительным элементом (планка). | 1 шт. |
| 3. | Торцовые ограждения (головное и ножное) | Два торцевых ограждения: головное и ножное. Гнездо крепления торцевых панелей на раме кровати должно быть оснащено дополнительным штырем, входящим вовнутрь торцевой панели, обеспечивая прочность конструкции при механическом воздействии.  Торцевая панельдолжна фиксироваться к раме при помощи двух винтовых фиксаторов, оснащенных пластиковыми ручками.  Посадочные места торцевых панелей должны иметьдвухконторную конструкцию, что обеспечивает самопозиционирование панелей в момент установки, а также придает соединению повышенную прочность.  Торцевые панели должны быть произведены методом литья под давлением с комбинацией нескольких цветов и армирования из трубы из нержавеющей стали. В головной секции должна быть расположена эргономичная ручка для удобства персонала.  Габаритные размеры ножной торцевой спинкиоколо (ДхВ) 795х400 мм;  Габаритные размеры головной торцевой спинки около (ДхВ) 795х400 мм; | 1 компл. |
| 4. | Приводы (для кроватей с электроприводом) | Способ регулировки – электрический (пульт управления)  Регулировка секций должна производиться при помощи пульта управления с 6-ю кнопками.  Пульт управления должен быть оснащен кронштейном для крепления пульта на боковых ограждениях.  Питание должно осуществляться от стандартной электрической розетки 220V.  Электрический привод регулировки высоты должен иметьмотор 6000 Н.  Максимальный уровень шума электрического привода регулировки высоты не более 50дБ.  Кровать должна быть оснащена аккумулятором, для работы электроприводом в момент отсутствия электропитания.  Защита от поражения электрическим током не ниже класс I.  Угол наклона спинной секции должен быть 0-70 ◦  Угол наклона ножной секции должен быть 0-40 ◦  Изменение высоты ложа должно быть в пределах от 420 до 815 мм.  Допускаемая нагрузка должна быть до 160 кг. | 1 шт. |
| 5. | Стойка для инфузийвстроенная | Стойка для инфузийдолжна быть с 4-мя крючками. | 1 шт. |
| 6. | Дуга для подтягивания | Дуга для подтягивания металлическая, цилиндрической формы.  Ручка для подтягивания. | 1 шт. |
| 7. | Секции: головная, промежуточная,  тазобедренная, ножная | Спинная секция ложа должна быть с вентиляционными отверстиями для обеспечения вентиляции  Габаритные размеры (Д\*Ш) не менее 800\*900 мм  Тазобедренная секция должна быть с вентиляционными отверстиями для обеспечения вентиляции  Габаритные размеры (Д\*Ш) не менее 230\*900 мм  Бедренная секция должна быть с вентиляционными отверстиями для обеспечения вентиляции  Габаритные размеры (Д\*Ш) не менее 230\*900 мм  Ножная секция должна быть с вентиляционными отверстиями для обеспечения вентиляции  Габаритные размеры (Д\*Ш) не менее 575\*900 мм | 1 компл. |
| **4** | **Требования к условиям эксплуатации** | **Условия эксплуатации:**  Температура: от +15 до +40 ºC (от +59 до +104 ºF)  Относительная влажность: от 20 % до 93 %, при температуре 40 ºC, без конденсации  Атмосферное давление: от 70 кПа до 106 кПа после стабилизации в пределах рабочего диапазона давления.  **Условия транспортировки:**  Температура: от -30 до 80 ºC (от -4 до +140 ºF)  Относительная влажность: от 5 % до 100 %  Атмосферное давление: от 57 кПа до 106 кПа после стабилизации до внешних условий. | | | |
| **5** | **Условия осуществления поставки МИ**  *(в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)* | DDP пункт назначения | | | |
| **6** | **Срок поставки МИ и место дислокации** | 120 календарных дней  Адрес: Костанайская область, Федоровский район, село Федоровка, улица К. Либкнехта 1 | | | |
| **7** | **Условия гарантийного и дополнительного сервисного обслуживания МИ поставщиком, его сервисными центрами в Республике Казахстан либо с привлечением третьих компетентных лиц** | Гарантийное сервисное обслуживание МИ не менее 37 месяцев.  Плановое техническое обслуживание должно проводиться не реже чем 1 раз в квартал.  Работы по техническому обслуживанию выполняются в соответствии с требованиями эксплуатационной документации и должны включать в себя:  - замену отработавших ресурс составных частей;  - замене или восстановлении отдельных частей МИ;  - настройку и регулировку изделия; специфические для данного изделия работы и т.п.;  - чистку, смазку и при необходимости переборку основных механизмов и узлов;  - удаление пыли, грязи, следов коррозии и окисления с наружных и внутренних поверхностей корпуса изделия его составных частей (с частичной блочно-узловой разборкой);  - иные указанные в эксплуатационной документации операции, специфические для конкретного типа изделий | | | |

Товары должны быть новыми и ранее неиспользованными, при этом поставщик принимает на себя обязательства по предоставлению медицинской техники, произведенной не позднее двадцати четырех месяцев к моменту поставки. Каждый комплект Товара должен быть снабжен комплектом технической и эксплуатационной документации с переводом содержания на государственном или русском языке. Ввоз и реализация Товаров должны осуществляться в соответствии с законодательством Республики Казахстан. Комплект поставки описывается с указанием точных технических характеристик товаров и всей комплектации отдельно для каждого пункта (комплекта или единицы оборудования) данной таблицы. Если иное не указано в технической спецификации, электрическое питание должно быть 220В без дополнительных переходников или трансформаторов. Программное обеспечение, поставляемое с приборами должно быть совместимым с программным обеспечением установленного оборудования конечного получателя. Поставщик обязан обеспечить сопровождение процесса поставки товара квалифицированными специалистами, имеющими документальное подтверждение на обучение персонала для работы на данном товаре, установку, наладку и подключение товара. Поставщик обязан в течение 10 (десяти) календарных дней с даты подписания акта приема – передачи товара предоставить Заказчику график проведения сервисного обслуживания с указанием наименования работ и расходных материалов для сервисного обслуживания. В случае если срок ремонта будет установлен более чем 20 (двадцать) календарных дней, то Поставщик обязан на срок проведения ремонта предоставить аналогичный работающий товар (комплектующие, узел) организации здравоохранения, до возврата отремонтированного товара (комплектующие, узел). В целях недопущения простоя срок осуществления ремонта медицинской техники не превышает пятнадцати рабочих дней с даты выявления сервисной службой причины поломки медицинской техники (при необходимости замены запасных частей срок ремонта увеличивается на срок доставки запасных частей). К технической спецификации потенциального поставщика кроме описания технических и эксплуатационных характеристик, а также моделей и производителей, прилагаются фотографии поставляемых Товаров. Товары, относящиеся к измерительным средствам, должны быть внесены в реестр государственной системы обеспечения единства измерений Республики Казахстан в соответствии с законодательством Республики Казахстан об обеспечении единства измерений. Не позднее, чем за 40 календарных дней до инсталляции оборудования, поставщик должен уведомить конечного потребителя о прединсталляционных требованиях, необходимых для успешного запуска оборудования. Крупное оборудование, не предполагающее проведения сложных монтажных работ с прединсталляционной подготовкой помещения, по внешним габаритам должно проходить в стандартные проемы дверей (ширина 80 см., высота 200 см.). Доставку к рабочему месту, разгрузку оборудования, распаковку, установку, наладку и запуск приборов, проверку их характеристик на соответствие данному документу и спецификации фирмы (точность, чувствительность, производительность и т.д.), обучение персонала осуществляет поставщик.

**Главный врач**

**КГП «Федоровская районная больница»**

**Сыргабаев М.С. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**